



HEIDENHAIN



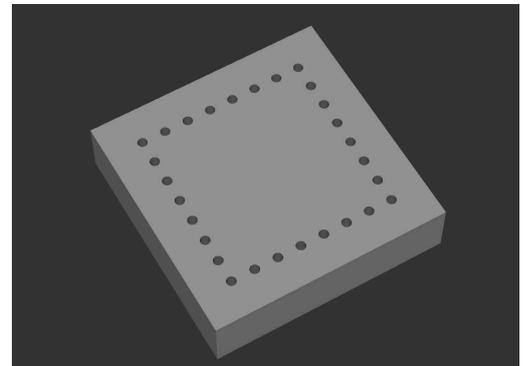
NC Solutions

Descrizione del programma NC 1105

Italiano (it)
4/2017

1 Descrizione del programma NC 1105_it.h

Programma NC per definire una sagoma di punti sotto forma di una cornice rettangolare.

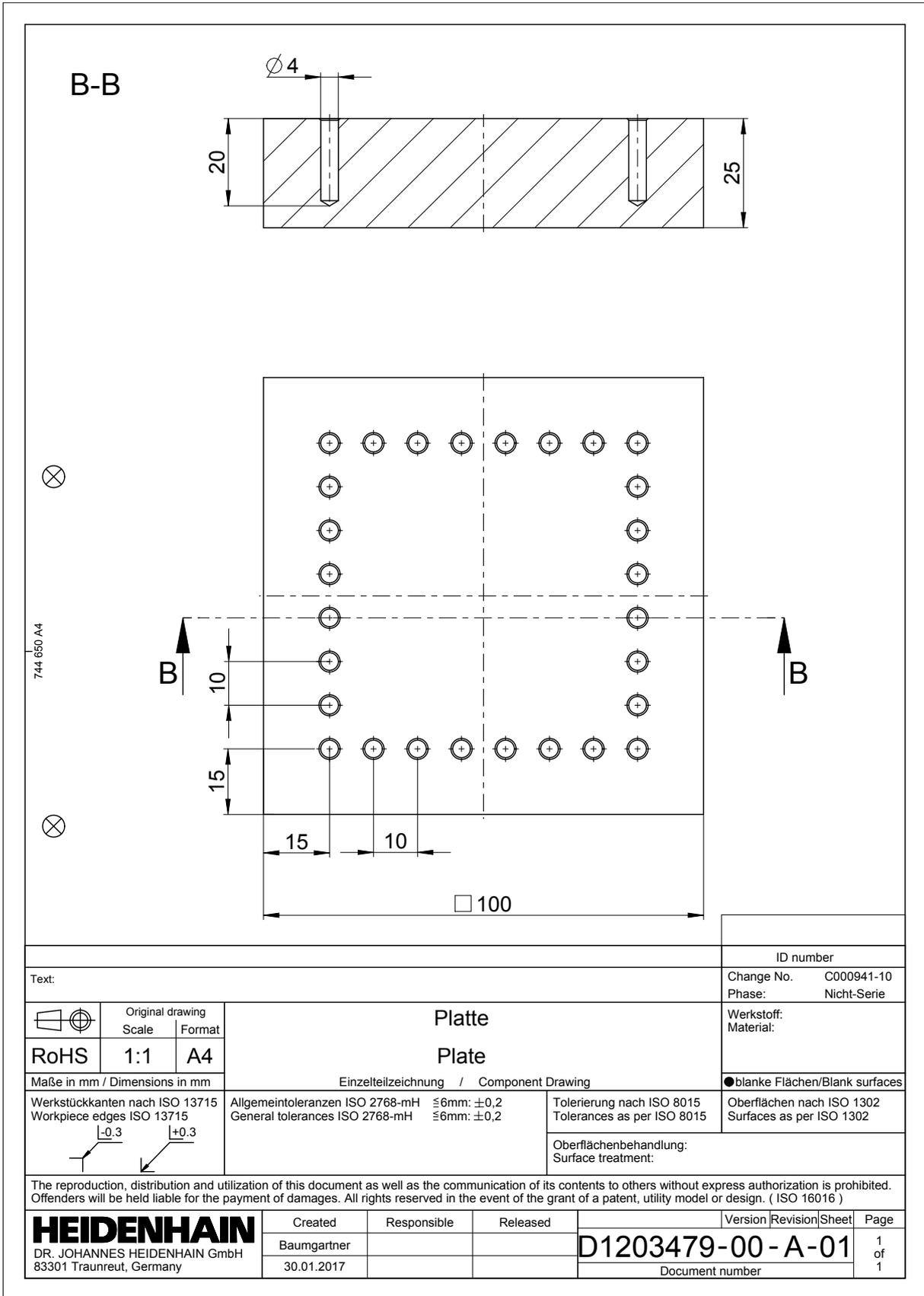


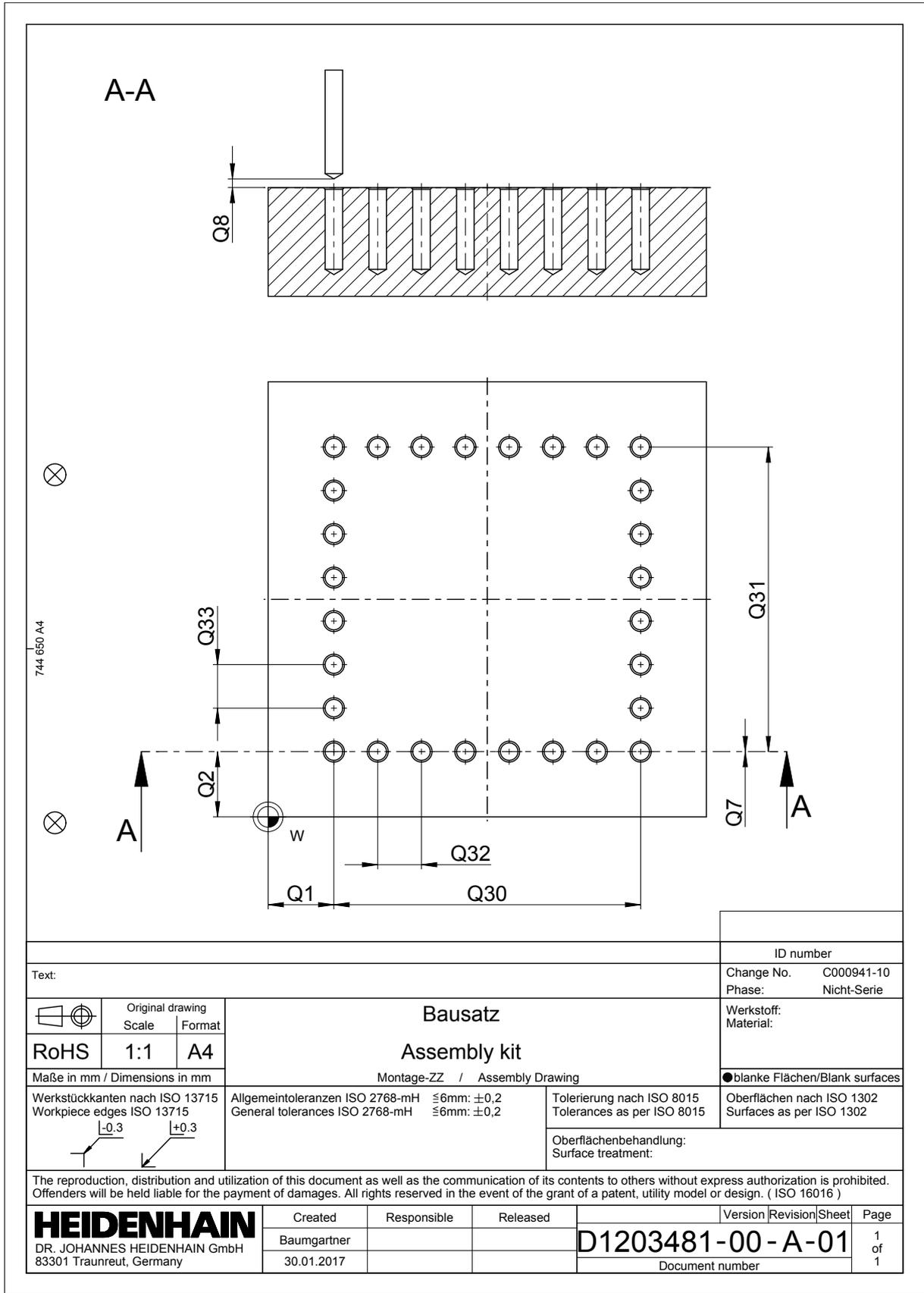
Descrizione

Con questo programma NC il controllo numerico genera una sagoma di punti sotto forma di una cornice rettangolare. Il controllo numerico richiama un ciclo di lavorazione nelle posizioni calcolate in modo tale da poter selezionare con semplicità il tipo di lavorazione.

Nella prima parte del programma NC si definiscono tutti i parametri richiesti per il calcolo, l'utensile e il ciclo di lavorazione che il controllo numerico esegue sulle posizioni calcolate. Successivamente il controllo numerico richiama un sottoprogramma. In questo sottoprogramma esegue tutti i calcoli e i posizionamenti. Il controllo numerico calcola le posizioni in modo tale da raggiungerle in una traiettoria perimetrale ed eseguire la lavorazione. La posizione della prima lavorazione si definisce tramite i parametri. Una volta eseguita l'ultima lavorazione, il controllo numerico disimpegna l'utensile e termina il programma.

Parametro	Nome	Significato
Q1	PUNTO DI PARTENZA NELL'ASSE X	Coordinata X in cui il controllo numerico esegue la prima lavorazione
Q2	PUNTO DI PARTENZA NELL'ASSE Y	Coordinata Y in cui il controllo numerico esegue la prima lavorazione
Q30	NUMERO DELLE LAVORAZIONI IN X	Numero delle lavorazioni che il controllo numerico esegue per riga nell'asse X
Q31	NUMERO DELLE LAVORAZIONI IN Y	Numero delle lavorazioni che il controllo numerico esegue per colonna nell'asse Y
Q32	DISTANZA DELLE LAVORAZIONI IN X	Distanza incrementale delle lavorazioni nell'asse X
Q33	DISTANZA DELLE LAVORAZIONI IN Y	Distanza incrementale delle lavorazioni nell'asse Y
Q7	ROTAZIONE	Rotazione del sistema di coordinate intorno alla posizione della prima lavorazione
Q8	DISTANZA DI SICUREZZA	Distanza Z tra utensile e superficie del pezzo che il controllo numerico raggiunge in rapido prima di eseguire la lavorazione





Text:		ID number													
		Change No. C000941-10													
		Phase: Nicht-Serie													
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Original drawing</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Scale</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Format</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>			Original drawing				Scale				Format			<p>Bausatz</p> <p>Assembly kit</p>	
	Original drawing														
	Scale														
	Format														
<table border="1"> <tr> <td>RoHS</td> <td>1:1</td> <td colspan="2">A4</td> </tr> </table>		RoHS	1:1	A4		<p>Werkstoff: Material:</p>									
RoHS	1:1	A4													
Maße in mm / Dimensions in mm		Montage-ZZ / Assembly Drawing													
<p>Werkstückkanten nach ISO 13715 Workpiece edges ISO 13715</p> <p>-0.3 $+0.3$</p>		<p>Allgemeintoleranzen ISO 2768-mH $\leq 6\text{mm}$: ± 0.2 General tolerances ISO 2768-mH $\leq 6\text{mm}$: ± 0.2</p>	<p>Tolerierung nach ISO 8015 Tolerances as per ISO 8015</p> <p>Oberflächenbehandlung: Surface treatment:</p>												
		<p>●blanke Flächen/Blank surfaces</p> <p>Oberflächen nach ISO 1302 Surfaces as per ISO 1302</p>													
<p>The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)</p>															
<p>HEIDENHAIN DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH 83301 Traunreut, Germany</p>	Created	Responsible	Released												
	Baumgartner														
	30.01.2017														
		<table border="1"> <tr> <td>Version</td> <td>Revision</td> <td>Sheet</td> <td>Page</td> </tr> <tr> <td colspan="3">D1203481-00-A-01</td> <td>1 of 1</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Document number</td> </tr> </table>		Version	Revision	Sheet	Page	D1203481-00-A-01			1 of 1	Document number			
Version	Revision	Sheet	Page												
D1203481-00-A-01			1 of 1												
Document number															